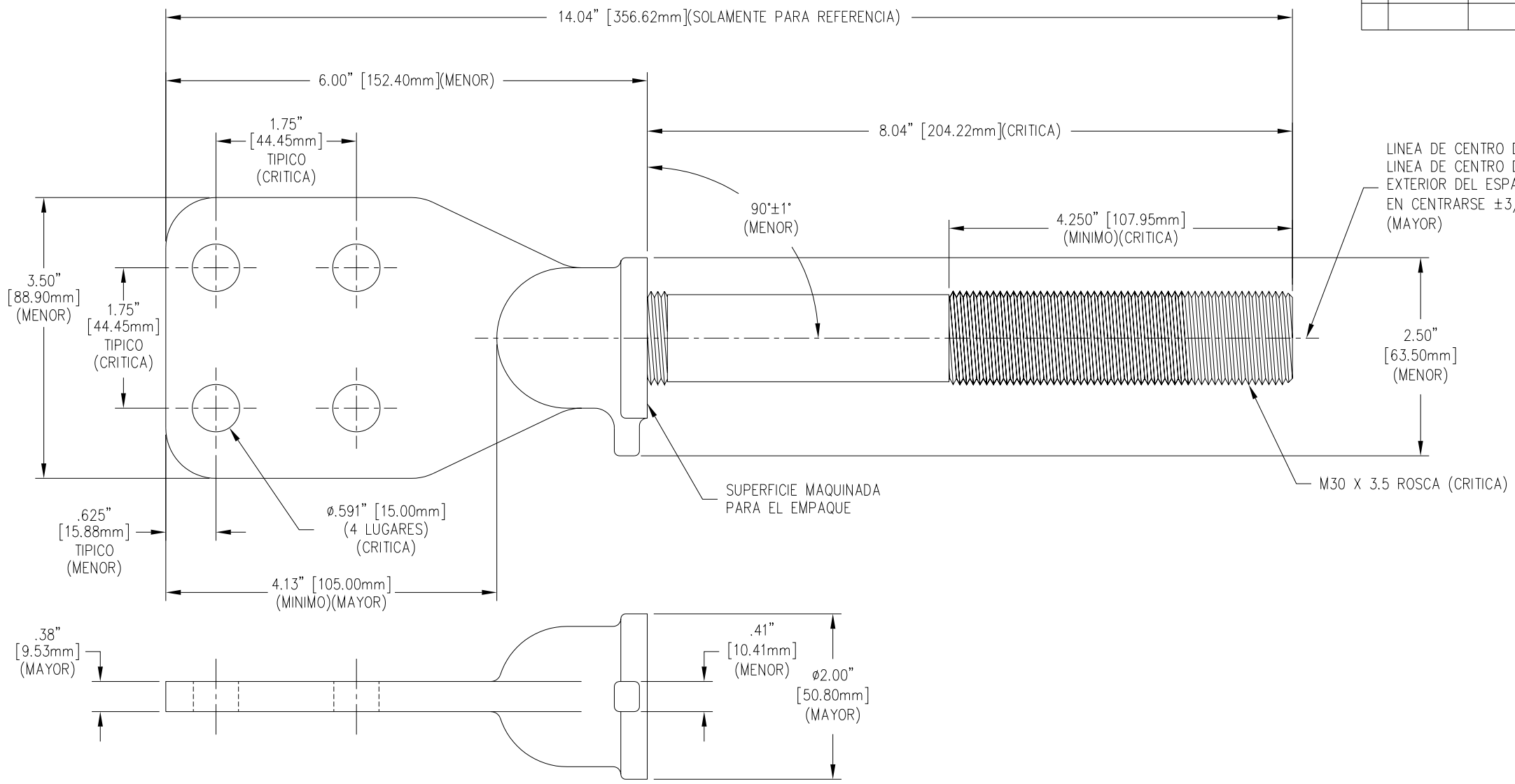


REVISIONES				
NO.	FECHA	COMENTOS	HECHO POR	APP'D




LINEA DE CENTRO DEL BIRLO Y LINEA DE CENTRO DEL DIAMETRO EXTERIOR DEL ESPADA DEBEN EN CENTRARSE $\pm 3/64$ " (MAYOR)

SUPERFICIE MAQUINADA PARA EL EMPAQUE

M30 X 3.5 ROSCA (CRITICA)

MATERIAL:
 BIRLO - COBRE CDA 110 (CRITICA)
 ESPADA - CDA 844 ESTAÑADO (CRITICA)

TOLERANCIAS (EXCEPTO COMO NOTADO)				H-J ENTERPRISES, INC. 3010 HIGH RIDGE BLVD. HIGH RIDGE, MO. 63049 USA PHONE 1-314-677-3421 FAX 1-314-376-1915	
DECIMAL	$\pm .04"/1mm$			ENSAMBLAJE DE HERRAJE METRICO TIPO ESPADA BIRLO M30 X 3.5 PARA CELECO	
FRACCIONAL	\pm	MATERIAL		(SEE ABOVE)	
ANGULAR	$\pm 2^\circ$	CHK'D	APP'D	NO DEL DIBUJO	
DIBUJADO POR CJT		FECHA 7-7-98	ESCALA NO A ESCALA	MAS0005-002	